

中国造纸学会第十六届学术年会在北京胜利召开

中国造纸学会第十六届学术年会于 2014 年 5 月 22—23 日在北京胜利召开。本次学术年会是在中国造纸学会第七次全国会员代表大会暨庆祝中国造纸学会成立 50 周年大会之后举行的。两年一届的中国造纸学会学术年会是我国造纸科技工作者交流先进技术和创新成果的盛会。来自全国的制浆造纸及相关行业的学会协会、科研院所、大专院校、生产企业、设计咨询等单位的 150 多名专家学者及代表参加了会议。中国造纸杂志社、消费日报等媒体代表也参加了本届年会。



年会会场

本届年会开幕式由新当选的秘书长曹春昱主持，曹振雷常务副理事长在开幕式上致辞。曹振雷常务副理事长在致辞中讲到，中国造纸学会第十六届学术年会的召开，是庆祝中国造纸学会成立五十周年活动的一个重要组成部分，中国造纸学会成立五十年来一直以加强学术交流、促进科技创新、服务于会员、服务于行业为宗旨，赢得行业和会员的认可，本届年会论文涉及面广，能够较好的反映两年以来我国造纸工业的技术创新和研究的发展方向，会议一共安排了 2 整天的学术和技术交流，希望大家能够通过交流和讨论更好地把握行业的技术发展动态，开拓出新思路，激发科技激情，推动我国造纸工业的稳定持续发展。最后，曹振雷常务副理事长预祝大会期间各位代表万事如意，祝年会圆满成功！

中国造纸学会秘书长曹春昱、中国造纸学会学术委员会主任邝仕均、副主任靳福明、中国造纸学会常务理事房桂干分别主持了本次年会的专题报告会。

会议上，获得首届蔡伦科技奖的河南省江河纸业股份有限公司总经理、教授级高级工程师姜丰伟，轻工业杭州机电设计研究院总工程师杨旭、华南理工大学教授万金泉 3 位专家首先做了特邀报告。姜丰伟总经理在题为“国产大纸机的研制与运行实践”的报告中介绍了自

行研制的带夹网、靴压的高速宽幅国产文化纸机的运行情况，目前纸机运行车速在 1200 m/min 以上，年产 20 万 t，综合投入产出比为 1: 2.6。该纸机通过创新，以低成本投资，提高效率、提高质量、降低消耗、减少污染，为造纸行业创出了一条低投入、高产出的发展道路。杨旭总工程师做了题为“新型气流计量膜转移施胶机的开发和应用”的报告，介绍了新型气流计量膜转移施胶机的原理及主要结构，指出该施胶机在国内某汽车滤纸厂应用后达到了预期的应用效果。万金泉教授在题为“再生植物纤维的微观结构与其造纸性能”的报告中指出，其项目研究从植物纤维微观结构出发，深入研究了植物纤维回用过程品质衰败的机理，研发了多项抑制纤维衰变、提升再生植物纤维品质的技术，部分技术成果已经在造纸企业推广应用，通过提升纤维品质、节电、节约造纸纤维为企业创造了良好的经济效益。

除上述 3 位专家外，会议期间还有来自中国制浆造纸研究院、福伊特、维美德、中国林科院林产化工研究所、芬兰温德湿部技术公司、华南理工大学等的 26 位专家学者、科技人员在大会上宣读了论文。技术报告和论文的水平受到参会代表的高度评价，与会者围绕报告中涉及的许多热点问题进行了交流与探讨，气氛热烈，学术氛围浓厚，取得了良好的效果。

本届学术年会共征集论文 93 篇，经学术委员会根据科学性、创新性、先进性、实用性等原则进行评审，最终收录了 86 篇，编入论文集，以《中国造纸学报》2014 年增刊形式出版。论文内容涵盖应用基础研究、实用技术开发、纸史研究等各个方面，较全面地反映了我国造纸工业近年的研发成果和技术进步，有很好的实用价值和参考价值。在闭幕式上，中国造纸学会秘书长、曹春昱宣读了中国造纸学会第十六届学术年会优秀论文获奖论文名单，其中评选出优秀论文一等奖 3 篇、二等奖 10 篇、优秀奖 12 篇。中国造纸学会理事长陈学忠和中国造纸学会学术委员会主任邝仕均为第十六届学术年会优秀论文奖的获得者进行了颁奖。

本届年会会议内容丰富、信息量大，集中反映了制浆造纸行业最新的研究成果及技术开发的新趋向，促进了行业专家和科技人员之间的学术交流，并将推动我国制浆造纸科学与技术的进一步发展。



邝仕均主任为获得优秀论文优秀奖的作者颁奖



陈学忠理事长为获得优秀论文二等奖的作者颁奖